



**TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN**

Motortyp: **Sg160L-2**

Serie: **IE1**



28-04-2024

<b>ELEKTRISCHE PARAMETER</b>																	
U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
V	-	Hz	kW	HP	-	A	rpm	N	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Δ	50	18.5	25	S1	32.5	2930	60.3	2.1	2.9	6.8	90.0	90.7	90.3	0.83	0.89	0.91
690	Y	50	18.5	25	S1	18.8	2930	60.3	2.1	2.9	6.8	90.0	90.7	90.3	0.83	0.89	0.91

<b>ALLGEMEINE DATEN</b>			
Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	73
Baugröße	160	Schalleistungspegel [dB]	84
Polzahl	2	Klemmkastenlage	oben
Anlauf	Direktanlauf oder Y/Δ	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	63092Z
Frequenzrichterversorgung	ja	Lager BS	63092Z
Bauform	IMB3/B5/B35/B14	Lagerschmierung	auf Nachfrage
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Grauguß
Gewicht (IMB3) [kg]	119	Fußmaterial	Grauguß
Trägheitsmoment [kgm <sup>2</sup> ]	0.059	Lagerschildmaterial	Grauguß
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010
Schutzart	IP55	Klimatische Ausführung	N

<b>UMGEBUNGSBEDINGUNGEN</b>			
Umgebungstemperatur [°C]	bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95		

<b>ACCESSORY</b>			
Klemmen-/Litzenzahl	6	Lager-Thermoschutz	auf Nachfrage
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	1	Stillstandsheizung	auf Nachfrage
Wicklung-Thermoschutz	auf Nachfrage	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage

<b>STANDARDS</b>	
IEC 60034-1	

<b>ZERTIFIKATE</b>	
auf Nachfrage	