



TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **Sg355S10B**

Serie: **IE1**



06-05-2024

ELEKTRISCHE PARAMETER																	
U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
V	-	Hz	kW	HP	-	A	rpm	N	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Δ oder Y	50	110	150	S1	216	592	1775	1.3	2.3	5.8	92.5	93.2	93.2	0.63	0.74	0.79
690	Δ oder Y	50	110	150	S1	125	592	1775	1.3	2.3	5.8	92.5	93.2	93.2	0.63	0.74	0.79

ALLGEMEINE DATEN			
Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	75
Baugröße	355	Schalleistungspegel [dB]	-
Polzahl	10	Klemmkastenlage	rechts /* seitlich
Anlauf	bezpośredni lub Y/D	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	NU322 EM1/* 6322 C3
Frequenzrichterversorgung	auf Nachfrage	Lager BS	6322 C3/* 7322 BTVP
Bauform	IMB3/B35/V1*	Lagerschmierung	ja
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Grauguß
Gewicht (IMB3) [kg]	1390	Fußmaterial	Grauguß
Trägheitsmoment [kgm ²]	10.3	Lagerschildmaterial	Grauguß
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010
Schutzart	IP54	Klimatische Ausführung	N

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN			
Umgebungstemperatur [°C]	bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95		

ACCESSORY			
Klemmen-/Litzenzahl	6	Lager-Thermoschutz	auf Nachfrage
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	2	Stillstandsheizung	auf Nachfrage
Wicklung-Thermoschutz	3 x PTC	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage

STANDARDS	
IEC 60034-1	

ZERTIFIKATE	
auf Nachfrage	