



TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **Sh500H12Cs**

Serie: **IE1**

03-05-2024

ELEKTRISCHE PARAMETER

U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
V	-	Hz	kW	HP	-	A	rpm	N	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Δ oder Y	50	450	600	S1	879	494	8699	1.1	2.5	6.1	94.1	94.7	94.7	0.63	0.74	0.78

ALLGEMEINE DATEN

Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	77
Baugröße	500	Schalleistungspegel [dB]	-
Polzahl	12	Klemmkastenlage	oben /* seitlich
Anlauf	Direktanlauf oder VSD	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	NU226 +6226 C3/* 6326 C3
Frequenzumrichterversorgung	ja	Lager BS	NU226 /* 7326 BTVP ou QJ326N2MPA
Bauform	IMB3/B35/V1*	Lagerschmierung	ja
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Grauguß
Gewicht (IMB3) [kg]	6090	Fußmaterial	Grauguß
Trägheitsmoment [kgm2]	100	Lagerschildmaterial	Grauguß
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010
Schutzart	IP55	Klimatische Ausführung	N

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN

Umgebungstemperatur [°C]	bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95		

ACCESSORY

Klemmen-/Litzenzahl	3	Lager-Thermoschutz	2 x Pt100 (1 Stk./Lager)
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	3	Stillstandsheizung	auf Nachfrage
Wicklung-Thermoschutz	6 x Pt100 (2 Stk./Phase)	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage

STANDARDS

IEC 60034-1

ZERTIFIKATE

auf Nachfrage