



TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **Sh500H12Es**

Serie: **IE1**



05-05-2024

ELEKTRISCHE PARAMETER																	
U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
V	-	Hz	kW	HP	-	A	rpm	N	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Δ oder Y	50	560	750	S1	1093	495	10804	1.2	2.6	6.5	94.2	94.8	94.8	0.63	0.73	0.78

ALLGEMEINE DATEN			
Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	77
Baugröße	500	Schalleistungspegel [dB]	-
Polzahl	12	Klemmkastenlage	oben /* seitlich
Anlauf	Direktanlauf oder VSD	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	NU226 +6226 C3/* 6326 C3
Frequenzumrichterversorgung	ja	Lager BS	NU226 /* 7326 BTVP ou QJ326N2MPA
Bauform	IMB3/B35/V1*	Lagerschmierung	ja
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Grauguß
Gewicht (IMB3) [kg]	6680	Fußmaterial	Grauguß
Trägheitsmoment [kgm ²]	125	Lagerschildmaterial	Grauguß
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010
Schutzart	IP55	Klimatische Ausführung	N

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN			
Umgebungstemperatur [°C]	bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95		

ACCESSORY			
Klemmen-/Litzenzahl	3	Lager-Thermoschutz	2 x Pt100 (1 Stk./Lager)
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	3	Stillstandsheizung	auf Nachfrage
Wicklung-Thermoschutz	6 x Pt100 (2 Stk./Phase)	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage

STANDARDS	
IEC 60034-1	

ZERTIFIKATE	
auf Nachfrage	