



TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **Sh90L-6**

Serie: **IE1**



04-05-2024

ELEKTRISCHE PARAMETER																	
U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
V	-	Hz	kW	HP	-	A	rpm	N	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
230	Δ	50	1.1	1.5	S1	5.2	920	11.42	2.2	2.3	4.0	73.5	76.2	75.4	0.49	0.62	0.71
400	Y	50	1.1	1.5	S1	3.0	920	11.42	2.2	2.3	4.0	73.5	76.2	75.4	0.49	0.62	0.71

ALLGEMEINE DATEN			
Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	61
Baugröße	90	Schalleistungspegel [dB]	71
Polzahl	6	Klemmkastenlage	oben
Anlauf	Direktanlauf	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	62052Z
Frequenzrichterversorgung	ja	Lager BS	62052Z
Bauform	IMB3/B5/B35/B14	Lagerschmierung	nein
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Aluminium
Gewicht (IMB3) [kg]	16.5	Fußmaterial	Aluminium
Trägheitsmoment [kgm ²]	0.0028	Lagerschildmaterial	Aluminium
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010
Schutzart	IP55	Klimatische Ausführung	N

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN			
Umgebungstemperatur [°C]	bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95		

ACCESSORY			
Klemmen-/Litzenzahl	6	Lager-Thermoschutz	auf Nachfrage
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	1	Stillstandsheizung	auf Nachfrage
Wicklung-Thermoschutz	auf Nachfrage	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage

STANDARDS	
IEC 60034-1	

ZERTIFIKATE	
auf Nachfrage	