



**TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN**

Motortyp: **Sh90L-8**

Serie: **IE1**



07-05-2024

<b>ELEKTRISCHE PARAMETER</b>																	
U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
V	-	Hz	kW	HP	-	A	rpm	N	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
230	Δ	50	0.55	0.75	S1	3.3	675	7.78	1.7	1.9	2.8	60.4	65.3	65.0	0.43	0.55	0.64
400	Y	50	0.55	0.75	S1	1.9	675	7.78	1.7	1.9	2.8	60.4	65.3	65.0	0.43	0.55	0.64

<b>ALLGEMEINE DATEN</b>			
Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	52
Baugröße	90	Schalleistungspegel [dB]	62
Polzahl	8	Klemmkastenlage	oben
Anlauf	Direktanlauf	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	62052Z
Frequenzrichterversorgung	ja	Lager BS	62052Z
Bauform	IMB3/B5/B35/B14	Lagerschmierung	nein
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Aluminium
Gewicht (IMB3) [kg]	15.3	Fußmaterial	Aluminium
Trägheitsmoment [kgm <sup>2</sup> ]	0.024	Lagerschildmaterial	Aluminium
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010
Schutzart	IP55	Klimatische Ausführung	N

<b>UMGEBUNGSBEDINGUNGEN</b>			
Umgebungstemperatur [°C]	bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95		

<b>ACCESSORY</b>			
Klemmen-/Litzenzahl	6	Lager-Thermoschutz	auf Nachfrage
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	1	Stillstandsheizung	auf Nachfrage
Wicklung-Thermoschutz	auf Nachfrage	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage

<b>STANDARDS</b>	
IEC 60034-1	

<b>ZERTIFIKATE</b>	
auf Nachfrage	