



TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **SEMH90-2L**

Serie: **Einphasenmotoren**

03-05-2024

ELEKTRISCHE PARAMETER																	
U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
V	-	Hz	kW	HP	-	A	rpm	N	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
230	-	50	1.5	2	S1	10.2	2700	5.31	0.7	1.6	2.8	-	-	71.0	-	-	0.9

ALLGEMEINE DATEN			
Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	-
Baugröße	90	Schalleistungspegel [dB]	-
Polzahl	2	Klemmkastenlage	oben
Anlauf	Direktanlauf	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	62052Z
Frequenzumrichterversorgung	-	Lager BS	62052Z
Bauform	IMB3/B5/B35/B14	Lagerschmierung	nein
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Aluminium
Gewicht [kg]	15.2	Fußmaterial	Aluminium
Trägheitsmoment [kgm2]	0.0016	Lagerschildmaterial	Aluminium
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010
Schutzart	IP 54/IP 55	Klimatische Ausführung	U/2

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN			
Umgebungstemperatur [°C]	von -15 bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95		

ACCESSORY			
Klemmen-/Litzenzahl	4	Lager-Thermoschutz	nein
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	1	Stillstandsheizung	nein
Wicklung-Thermoschutz	nein	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage

STANDARDS	
IEC 60034-1	

ZERTIFIKATE	
auf Nachfrage	

ZUSÄTZLICHE INFORMATION			
Betriebskondensator [mikroF/V]	40	Anlaufkondensator [mikroF/V]	-