

TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **SEMH90-2S**

Serie: **Einphasenmotoren**



09-05-2024

ELEKTRISCHE PARAMETER

U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
V	-	Hz	kW	HP	-	A	rpm	N	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
230	-	50	1.1	1.5	S1	6.4	2780	3.81	0.6	1.8	3.5	-	-	76.0	-	-	0.98

ALLGEMEINE DATEN

Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	-
Baugröße	90	Schalleistungspegel [dB]	-
Polzahl	2	Klemmkastenlage	oben
Anlauf	Direktanlauf	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	62052Z
Frequenzumrichterversorgung	-	Lager BS	62052Z
Bauform	IMB3/B5/B35/B14	Lagerschmierung	nein
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Aluminium
Gewicht [kg]	11.7	Fußmaterial	Aluminium
Trägheitsmoment [kgm ²]	0.0012	Lagerschildmaterial	Aluminium
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010
Schutzart	IP 54/IP 55	Klimatische Ausführung	U/2

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN

Umgebungstemperatur [°C]	von -15 bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95		

ACCESSORY

Klemmen-/Litzenzahl	4	Lager-Thermoschutz	nein
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	1	Stillstandsheizung	nein
Wicklung-Thermoschutz	nein	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage

STANDARDS

IEC 60034-1

ZERTIFIKATE

auf Nachfrage

ZUSÄTZLICHE INFORMATION

Betriebskondensator [mikroF/V]	30	Anlaufkondensator [mikroF/V]	-
--------------------------------	----	------------------------------	---