

TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN



Motortyp: **SUDg160L-8(S3-40%)**

Serie: **Für kräne**

18-05-2024

ELEKTRISCHE PARAMETER

U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
V	-	Hz	kW	HP	-	A	rpm	N	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Y+Y	50	7	9.5	S3-40%	17.6	690	96.9	-	2.2	-	79.7	81	80.0	0.52	0.65	0.72

ALLGEMEINE DATEN

Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	72
Baugröße	160	Schalleistungspegel [dB]	61
Polzahl	8	Klemmkastenlage	oben
Anlauf	Direktanlauf mit Anlasser	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	nein
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	6309 2Z
Frequenzumrichterversorgung	auf Nachfrage	Lager BS	6309 2Z
Bauform	IMB3/B5/B35	Lagerschmierung	nein
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Grauguß
Gewicht [kg]	150	Fußmaterial	Grauguß
Trägheitsmoment [kgm ²]	0.119	Lagerschildmaterial	Grauguß
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010
Schutzart	IP44	Klimatische Ausführung	N

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN

Umgebungstemperatur [°C]	bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95		

ACCESSORY

Klemmen-/Litzenzahl	3+3	Lager-Thermoschutz	auf Nachfrage
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	2 + 1	Stillstandsheizung	auf Nachfrage
Wicklung-Thermoschutz	3 x PTC	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage

STANDARDS

IEC 60034-1

ZUSÄTZLICHE INFORMATION

Rotor-Spannung [V]	205	Rotor-Strom [A]	21
Rotor-Widerstand [ohm]	0.233	Zusätzlicher Rotor-Widerstand [ohm]	5.64