

TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN



Motortyp: **SUDg315M6(S3-40%)**

Serie: **Für kräne**

18-05-2024

ELEKTRISCHE PARAMETER

U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
V	-	Hz	kW	HP	-	A	rpm	N	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
380	Δ	50	120	160	S3-40%	228	970	1181	-	2.6	-	-	-	91.9	-	-	0.87

ALLGEMEINE DATEN

Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	-
Baugröße	315	Schalleistungspegel [dB]	-
Polzahl	6	Klemmkastenlage	rechts
Anlauf	Direktanlauf mit Anlasser	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	nein
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	NU320EM1
Frequenzumrichterversorgung	nein	Lager BS	6320C3
Bauform	IMB3	Lagerschmierung	ja
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Grauguß
Gewicht [kg]	1155	Fußmaterial	Grauguß
Trägheitsmoment [kgm ²]	5.45	Lagerschildmaterial	Grauguß
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010
Schutzart	IP54	Klimatische Ausführung	N

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN

Umgebungstemperatur [°C]	bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95		

ACCESSORY

Klemmen-/Litzenzahl	6+3	Lager-Thermoschutz	auf Nachfrage
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	2 + 1	Stillstandsheizung	auf Nachfrage
Wicklung-Thermoschutz	3 x PTC	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage

STANDARDS

IEC 60034-1

ZUSÄTZLICHE INFORMATION

Rotor-Spannung [V]	330	Rotor-Strom [A]	228
--------------------	-----	-----------------	-----