



TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **Sg160L-10**

Serie: **ÜBER 8 POL**

01-11-2024

ELEKTRISCHE PARAMETER

U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
			kW	HP								-	-	-	2/4	3/4	4/4
400	Δ	50	5.5	7.5	S1	17.5	575	91.35	1.9	2.6	4.0	76.1	79.9	80.9	0.38	0.47	0.56
690	Y	50	5.5	7.5	S1	10.2	575	91.35	1.9	2.6	4.0	76.1	79.9	80.9	0.38	0.47	0.56

ALLGEMEINE DATEN

Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	74
Baugröße	160	Schalleistungspegel [dB]	62
Polzahl	10	Klemmkastenlage	oben
Anlauf	Direktanlauf	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	6309 2Z C3
Frequenzrichterversorgung	ja	Lager BS	6309 2Z C3
Bauform	IMB3/B5/B35/B14	Lagerschmierung	nein
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Grauguß
Gewicht (IMB3) [kg]	125	Fußmaterial	Grauguß
Trägheitsmoment [kgm ²]	0.096	Lagerschildmaterial	Grauguß
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010
Schutzart	IP55	Klimatische Ausführung	N

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN

Umgebungstemperatur [°C]	bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95		

ACCESSORY

Klemmen-/Litzenzahl	6	Lager-Thermoschutz	auf Nachfrage
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	1	Stillstandsheizung	auf Nachfrage
Wicklung-Thermoschutz	auf Nachfrage	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage

STANDARDS

IEC 60034-1

ZERTIFIKATE

auf Nachfrage