



SPÉCIFICATION TECHNIQUE DU MOTEUR ÉLECTRIQUE

Type de moteur: **Sf450X12B**

Séries: **Rendement standard**

02-05-2024

PARAMÈTRES ÉLECTRIQUES																	
U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
V	-	Hz	kW	HP	-	A	rpm	N	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
6000	Y	50	200	270	S1	25.9	494	3866	0.9	2.6	5.5	-	-	94.0	-	-	0.79

DONNÉES GÉNÉRALES			
Classe de rendement	-	Niveau de pression acoustique [dB]	-
Hauteur d'axe	450	Niveau de puissance acoustique [dB]	-
Nombre de pôles	12	Position de la boîte à bornes	sur le côté droit
Mode de démarrage	direct	Possibilité de rotation de la boîte à bornes	oui
Classe d'isolation	F	Roulement côté DE	NU226EM1+6226MC3
Alimentation par convertisseur de fréquence	à la demande	Roulement côté NDE	NU226EM1
Dispositif de montage	IM1001(B3)	Graissage des roulements	oui
Méthode de refroidissement	IC611	Carcasse -matériel	acier
Poids [kg]	3630	Pattes - matériel	acier
Moment d'inertie [kgm2]	47	Flasque-palliers - matériel	acier
Direction de rotation	CW/CCW	Peinture	RAL5010
Degré de protection	IP54	Exécution climatique	N

CONDITIONS ENVIRONNEMENTALES			
Temperature ambiante [°C]	de -20 jusqu'à +40	Altitude au-dessus du niveau de la mer [m]	jusqu'à 1000
Humidité relative [%]	jusqu'à 95		

ACCESSOIRE			
Nombre de bornes ou de fils	3	Sondes de température sur les palliers	2 x Pt100 (1 pc/roulement)
Presse-étoupes	1	Résistance de chauffage	à la demande
Sondes de température au bobinage	6 x Pt100 (2pcs./phase)	Dispositif de montage	à la demande

NORMES	
IEC60034-1	

CERTIFICATS	
à la demande	