



SPÉCIFICATION TECHNIQUE DU MOTEUR ÉLECTRIQUE

Type de moteur: **Sfw710-2B**

Séries: **Rendement standard**

01-05-2024

PARAMÈTRES ÉLECTRIQUES																	
U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
V	-	Hz	kW	HP	-	A	rpm	N	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
6000	Y	50	2500	3350	S1	276	2988	7990	0.5	2.1	5.5	-	-	96.7	-	-	0.9

DONNÉES GÉNÉRALES			
Classe de rendement	-	Niveau de pression acoustique [dB]	-
Hauteur d'axe	710	Niveau de puissance acoustique [dB]	-
Nombre de pôles	2	Position de la boîte à bornes	sur le côté droit
Mode de démarrage	direct	Possibilité de rotation de la boîte à bornes	oui
Classe d'isolation	F	Roulement côté DE	EFZLK14-140
Alimentation par convertisseur de fréquence	à la demande	Roulement côté NDE	EFZLQ11-125
Dispositif de montage	IM1102(B3)	Graissage des roulements	oui
Méthode de refroidissement	IC81W	Carcasse -matériel	acier
Poids [kg]	9300	Pattes - matériel	acier
Moment d'inertie [kgm2]	89.5	Flasque-palliers - matériel	acier
Direction de rotation	CW ou CCW (selon la commande)	Peinture	RAL5010
Degré de protection	IP55	Exécution climatique	N

CONDITIONS ENVIRONNEMENTALES			
Temperature ambiante [°C]	de +5 jusqu'à +40	Altitude au-dessus du niveau de la mer [m]	jusqu'à 1000
Humidité relative [%]	jusqu'à 95	Température d'eau de refroidissement [°C]	de +5 jusqu'à +25

ACCESSOIRE			
Nombre de bornes ou de fils	3	Sondes de température sur les palliers	2 x Pt100 (1 pc/roulement)
Presse-étoupes	1	Résistance de chauffage	à la demande
Sondes de température au bobinage	6 x Pt100 (2pcs./phase)	Dispositif de montage	à la demande

NORMES	
IEC60034-1	

CERTIFICATS	
à la demande	