



SPÉCIFICATION TECHNIQUE DU MOTEUR ÉLECTRIQUE

Type de moteur: **Sh500H12B**

Séries: **Haut Rendement**

20-04-2024

PARAMÈTRES ÉLECTRIQUES

U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
V	-	Hz	kW	HP	-	A	rpm	N	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
6000	Y	50	355	480	S1	43.8	495	6849	0.9	2.3	5.6	-	-	95.2	-	-	0.82

DONNÉES GÉNÉRALES

Classe de rendement	-	Niveau de pression acoustique [dB]	75
Hauteur d'axe	500	Niveau de puissance acoustique [dB]	-
Nombre de pôles	12	Position de la boîte à bornes	sur le dessus/ * sur le côté
Mode de démarrage	direct	Possibilité de rotation de la boîte à bornes	oui
Classe d'isolation	F	Roulement côté DE	NU226EM1+6226MC3 / *6326MC3
Alimentation par convertisseur de fréquence	à la demande	Roulement côté NDE	NU226EM1/*QJ326N2MPA
Dispositif de montage	B3/B35/V1*	Graissage des roulements	oui
Méthode de refroidissement	IC411	Carcasse -matériel	fonte
Poids [kg]	5560	Pattes - matériel	fonte
Moment d'inertie [kgm2]	65	Flasque-paliers - matériel	fonte
Direction de rotation	CW/CCW	Peinture	RAL5010
Degré de protection	IP55	Exécution climatique	N

CONDITIONS ENVIRONNEMENTALES

Temperature ambiante [°C]	de -20 jusqu'à +40	Altitude au-dessus du niveau de la mer [m]	jusqu'à 1000
Humidité relative [%]	jusqu'à 95		

ACCESSOIRE

Nombre de bornes ou de fils	3	Sondes de température sur les paliers	2 x Pt100 (1 pc/roulement)
Presse-étoupes	1	Résistance de chauffage	à la demande
Sondes de température au bobinage	6 x Pt100 (2pcs./phase)	Dispositif de montage	à la demande

NORMES

IEC 60034-1

CERTIFICATS

à la demande
