



SPECYFIKACJA TECHNICZNA SILNIKA ELEKTRYCZNEGO

Typ silnika: **Sh450H12Fs**Seria: **IE1**

30-04-2024

ELEKTRYCZNE PARAMETRY

U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
V	-	Hz	kW	HP	-	A	rpm	N	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Δ lub Y	50	400	540	S1	796	494	7733	0.9	2.4	5.6	93.6	94.2	94.2	0.58	0.71	0.77

DANE OGÓLNE

Klasa sprawności	-	Poziom ciśnienia akustycznego [dB]	74
Wielkość mechaniczna	450	Poziom mocy akustycznej [dB]	-
Liczba biegunów	12	Położenie skrzynki zaciskowej	góra/* z boku
Rozruch	direct or VSD	Możliwość obracania skrzynki zaciskowej	tak
Klasa izolacji	F	Łożyska strony napędowej	6324 C3
Współpraca z przemiennikiem częstotliwości	tak	Łożyska strony przeciwnapędowej	NU222 /* 7322 BTVP
Forma wykonania	IMB3/B35/V1*	Dosmarowywanie łożysk	tak
System chłodzenia	IC411	Kadłub - materiał	żeliwo
Masa (IMB3) [kg]	4530	Łapa - materiał	żeliwo
Moment bezwładności [kgm ²]	46.3	Tarcze łożyskowe - materiał	żeliwo
Kierunek obrotów	CW/CCW	Malowanie	RAL5010
Stopień ochrony	IP55	wykonanie klimatyczne	N

WARUNKI ZAINSTALOWANIA

Temperatura otoczenia [°C]	do +40	Wysokość zainstalowania nad poziomem morza [m]	do 1000
Wilgotność względna	do 95		

WYPOSAŻENIE

Ilość zacisków lub dopływów	3	Termiczne zabezpieczenie łożysk	2 x Pt100 (1szt./łożysko)
Dławnice/wpusty kablowe	3	Podgrzewacze uzwojenia	na życzenie
Termiczne zabezpieczenie uzwojeń	6 x Pt100 (2szt./fazę)	Wyposażenie dodatkowe	na życzenie

NORMY

IEC 60034-1

CERTYFIKATY

na życzenie