

SPECYFIKACJA TECHNICZNA SILNIKA ELEKTRYCZNEGO

Typ silnika: ExSg100L-6-2GT3

Seria: Budowy wzmocnionej



17-05-2024

ELEKTRYCZNE PARAMETRY																	
U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
V	-	Hz	kW	HP	-	A	rpm	N	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Y	50	1.5	2	S1	4.1	945	15.2	2.1	2.4	5.8	67.3	71.7	72.5	0.51	0.64	0.73

DANE OGÓLNE			
Klasa sprawności	-	Poziom ciśnienia akustycznego [dB]	54
Wielkość mechaniczna	100	Poziom mocy akustycznej [dB]	64
Liczba biegunów	6	Położenie skrzynki zaciskowej	góra
Rozruch	bezpośredni	Możliwość obracania skrzynki zaciskowej	tak
Klasa izolacji	F	łożyska strony napędowej	62062Z
Współpraca z przemiennikiem częstotliwości	nie	łożyska strony przeciwnapędowej	62062Z
Forma wykonania	IMB3/B5/B35/B14	Dosmarowywanie łożysk	nie
System chłodzenia	IC411	Kadłub - materiał	aluminium
Masa [kg]	21	Łapa - materiał	aluminium
Moment bezwładności [kgm2]	0.009	Tarcze łożyskowe - materiał	aluminium
Kierunek obrotów	CW/CCW	Malowanie	RAL5010
Stopień ochrony	IP55	wykonanie klimatyczne	N

WARUNKI ZAINSTALOWANIA			
Temperatura otoczenia [°C]	od -20 do +40	Wysokość zainstalowania nad poziomem morza [m]	do 1000
Wilgotność względna	do 95		

WYPOSAŻENIE			
Ilość zacisków lub dopływów	6	Termiczne zabezpieczenie łożysk	na życzenie
Dławnice/wpusty kablowe	2	Podgrzewacze uzwojenia	nie
Termiczne zabezpieczenie uzwojeń	na życzenie	Wyposażenie dodatkowe	na życzenie

NORMY			
EN 60079-0, EN 60079-15			

CERTYFIKATY			
ATEX			

INFORMACJE DODATKOWE			
Czas nagrzewania do temperatury T3 [s]	17	Cecha przeciwwybuchowości	II 2G Ex eb IIC T3