

SPECYFIKACJA TECHNICZNA SILNIKA ELEKTRYCZNEGO

Typ silnika: ExSg112M-4-2GT3

Seria: Budowy wzmacnionej



17-05-2024

ELEKTRYCZNE PARAMETRY																	
U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
V	-	Hz	kW	HP	-	A	rpm	N	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Δ	50	4	5.5	S1	8.3	1430	26.7	2.5	3	5.3	81.1	83.0	82.6	0.66	0.78	0.85

DANE OGÓLNE			
Klasa sprawności	-	Poziom ciśnienia akustycznego [dB]	62
Wielkość mechaniczna	112	Poziom mocy akustycznej [dB]	72
Liczba biegunów	4	Położenie skrzynki zaciskowej	góra
Rozruch	DOL or Y/Δ	Możliwość obracania skrzynki zaciskowej	tak
Klasa izolacji	F	łożyska strony napędowej	63062Z
Współpraca z przemiennikiem częstotliwości	nie	łożyska strony przeciwnapędowej	63062Z
Forma wykonania	IMB3/B5/B35/B14	Dosmarowywanie łożysk	nie
System chłodzenia	IC411	Kadłub – materiał	aluminium
Masa [kg]	33	Łapa – materiał	aluminium
Moment bezwładności [kgm2]	0.014	Tarcze łożyskowe – materiał	żeliwo
Kierunek obrotów	CW/CCW	Malowanie	RAL5010
Stopień ochrony	IP55	wykonanie klimatyczne	N

WARUNKI ZAINSTALOWANIA			
Temperatura otoczenia [°C]	od -20 do +40	Wysokość zainstalowania nad poziomem morza [m]	do 1000
Wilgotność względna	do 95		

WYPOSAŻENIE			
Ilość zacisków lub dopływów	6	Termiczne zabezpieczenie łożysk	na życzenie
Dławnice/wpusty kablowe	2	Podgrzewacze uzwojenia	nie
Termiczne zabezpieczenie uzwojeń	na życzenie	Wyposażenie dodatkowe	na życzenie

NORMY	
EN 60079-0, EN 60079-15	

CERTYFIKATY	
ATEX	

INFORMACJE DODATKOWE			
Czas nagrzewania do temperatury T3 [s]	7	Cecha przeciwwybuchowości	II 2G Ex eb IIC T3