

SPECYFIKACJA TECHNICZNA SILNIKA ELEKTRYCZNEGO

Typ silnika: **ExSg160L-2-2GT3**

Seria: **Budowy wzmocnionej**



17-05-2024

ELEKTRYCZNE PARAMETRY																	
U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
V	-	Hz	kW	HP	-	A	rpm	N	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Δ	50	16	21.4	S1	28.3	2940	52	2.8	3.5	7.7	89.0	90.5	90.8	0.8	0.87	0.9

DANE OGÓLNE			
Klasa sprawności	-	Poziom ciśnienia akustycznego [dB]	73
Wielkość mechaniczna	160	Poziom mocy akustycznej [dB]	84
Liczba biegunów	2	Położenie skrzynki zaciskowej	góra
Rozruch	DOL or Y/Δ	Możliwość obracania skrzynki zaciskowej	tak
Klasa izolacji	F	łożyska strony napędowej	63092Z
Współpraca z przemiennikiem częstotliwości	nie	łożyska strony przeciwnapędowej	63092Z
Forma wykonania	IMB3/B5/B35/B14	Dosmarowywanie łożysk	tak
System chłodzenia	IC411	Kadłub - materiał	żeliwo
Masa [kg]	132	Łapa - materiał	żeliwo
Moment bezwładności [kgm ²]	0.058	Tarcze łożyskowe - materiał	żeliwo
Kierunek obrotów	CW/CCW	Malowanie	RAL5010
Stopień ochrony	IP55	wykonanie klimatyczne	N

WARUNKI ZAINSTALOWANIA			
Temperatura otoczenia [°C]	od -20 do +40	Wysokość zainstalowania nad poziomem morza [m]	do 1000
Wilgotność względna	do 95		

WYPOSAŻENIE			
Ilość zacisków lub dopływów	6	Termiczne zabezpieczenie łożysk	na życzenie
Dławnice/wpusty kablowe	2	Podgrzewacze uzwojenia	nie
Termiczne zabezpieczenie uzwojeń	na życzenie	Wyposażenie dodatkowe	na życzenie

NORMY			
EN 60079-0, EN 60079-15			

CERTYFIKATY			
ATEX			

INFORMACJE DODATKOWE			
Czas nagrzewania do temperatury T3 [s]	7	Cecha przeciwwybuchowości	II 2G Ex eb IIC T3