



SPECYFIKACJA TECHNICZNA SILNIKA ELEKTRYCZNEGO

Typ silnika: **ExSh71-6AT3**Seria: **Budowy wzmocnionej**

17-05-2024

ELEKTRYCZNE PARAMETRY

U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
V	-	Hz	kW	HP	-	A	rpm	N	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Y	50	0.18	0.25	S1	0.7	880	1.96	1.9	1.9	2.9	-	-	55.0	-	-	0.7

DANE OGÓLNE

Klasa sprawności	-	Wielkość mechaniczna	71
Liczba biegunów	6	Położenie skrzynki zaciskowej	górną
Rozruch	bezpośredni	Możliwość obracania skrzynki zaciskowej	tak
Klasa izolacji	F	łożyska strony napędowej	62032Z
Współpraca z przemiennikiem częstotliwości	nie	łożyska strony przeciwnapędowej	62032Z
Forma wykonania	IMB3/B5/B35/B14	Dosmarowywanie łożysk	nie
System chłodzenia	IC411	Kadłub - materiał	aluminium
Masa [kg]	4.9	Łapa - materiał	aluminium
Tarcze łożyskowe - materiał	aluminium	Malowanie	RAL5010
Stopień ochrony	IP66	wykonanie klimatyczne	N

WARUNKI ZAINSTALOWANIA

Temperatura otoczenia [°C]	od -20 do +40	Wysokość zainstalowania nad poziomem morza [m]	do 1000
Wilgotność względna	do 95		

WYPOSAŻENIE

Ilość zacisków lub dołączy	6	Termiczne zabezpieczenie łożysk	na życzenie
Dławnice/wpusty kablowe	2	Podgrzewacze uzwojenia	nie
Termiczne zabezpieczenie uzwojeń	na życzenie	Wyposażenie dodatkowe	na życzenie

NORMY

EN 60079-0, EN 60079-31, EN 60079-7

CERTYFIKATY

ATEX

INFORMACJE DODATKOWE

Czas nagrzewania do temperatury T3 [s]	40	Cecha przeciwybuchowości	II 2G Ex eb T3 / II 2D Ex tb T125st.C
--	----	--------------------------	---------------------------------------