



SPECYFIKACJA TECHNICZNA SILNIKA ELEKTRYCZNEGO

Typ silnika: **ExSh90L-4-2GT3**Seria: **Budowy wzmocnionej**

17-05-2024

ELEKTRYCZNE PARAMETRY

U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
V	-	Hz	kW	HP	-	A	rpm	N	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Y	50	1.5	2	S1	3.7	1415	10.1	2.5	2.7	4.1	72.5	75.6	75.5	0.55	0.68	0.77

DANE OGÓLNE

Klasa sprawności	-	Poziom ciśnienia akustycznego [dB]	56
Wielkość mechaniczna	90	Poziom mocy akustycznej [dB]	66
Liczba biegunów	4	Położenie skrzynki zaciskowej	góra
Rozruch	bezpośredni	Możliwość obracania skrzynki zaciskowej	tak
Klasa izolacji	F	Łożyska strony napędowej	62052Z
Współpraca z przemiennikiem częstotliwości	nie	Łożyska strony przeciwnapędowej	62052Z
Forma wykonania	IMB3/B5/B35/B14	Dosmarowywanie łożysk	nie
System chłodzenia	IC411	Kadłub - materiał	aluminium
Masa [kg]	15.5	Łapa - materiał	aluminium
Moment bezwładności [kgm ²]	15.5	Tarcze łożyskowe - materiał	aluminium
Kierunek obrotów	CW/CCW	Malowanie	RAL5010
Stopień ochrony	IP55	wykonanie klimatyczne	N

WARUNKI ZAINSTALOWANIA

Temperatura otoczenia [°C]	od -20 do +40	Wysokość zainstalowania nad poziomem morza [m]	do 1000
Wilgotność względna	do 95		

WYPOSAŻENIE

Ilość zacisków lub dopływów	6	Termiczne zabezpieczenie łożysk	na życzenie
Dławnice/wpusty kablowe	2	Podgrzewacze uzwojenia	nie
Termiczne zabezpieczenie uzwojeń	na życzenie	Wyposażenie dodatkowe	na życzenie

NORMY

EN 60079-0, EN 60079-15

CERTYFIKATY

ATEX

INFORMACJE DODATKOWE

Czas nagrzewania do temperatury T3 [s]	13	Cecha przeciwwybuchowości	II 2G Ex eb IIC T3
--	----	---------------------------	--------------------