

SPECYFIKACJA TECHNICZNA SILNIKA ELEKTRYCZNEGO

Typ silnika: Ex3SIE160M6-2GT3

Seria: Budowy wzmocnionej IE3



03-06-2024

ELEKTRYCZNE PARAMETRY																	
U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
V	-	Hz	kW	HP	-	A	rpm	N	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Δ	50	7.5	10	S1	15.2	970	73.8	2.1	2.9	6.6	89.0	89.9	89.1			0.80

DANE OGÓLNE			
Klasa sprawności	IE3	Poziom ciśnienia akustycznego [dB]	61
Wielkość mechaniczna	160	Poziom mocy akustycznej [dB]	74
Liczba biegunów	6	Położenie skrzynki zaciskowej	góra
Rozruch	bezpośredni	Możliwość obracania skrzynki zaciskowej	tak
Klasa izolacji	F	Łożyska strony napędowej	63092Z
Współpraca z przemiennikiem częstotliwości	TAK	Łożyska strony przeciwnapędowej	63092Z
Forma wykonania	IMB3/B5/B35/B14	Dosmarowywanie łożysk	nie
System chłodzenia	IC411	Kadłub - materiał	aluminium
Masa (IMB3) [kg]	101	Łapa - materiał	aluminium
Moment bezwładności [kgm2]	0.102	Tarcze łożyskowe - materiał	cast iron
Kierunek obrotów	CW/CCW	Malowanie	RAL5010
Stopień ochrony	IP55	wykonanie klimatyczne	N

WARUNKI ZAINSTALOWANIA			
Temperatura otoczenia [°C]	od -20 do +40	Wysokość zainstalowania nad poziomem morza [m]	do 1000
Wilgotność względna	do 95		

WYPOSAŻENIE			
Ilość zacisków lub dopływów	6	Termiczne zabezpieczenie łożysk	na życzenie
Dławnice/wpusty kablowe	2	Podgrzewacze uzwojenia	nie
Termiczne zabezpieczenie uzwojeń	Tak	Wyposażenie dodatkowe	na życzenie

NORMY			
EN 60034-1, EN-IEC 60079-0, EN 60079-7			

CERTYFIKATY			
ATEX			

INFORMACJE DODATKOWE			
Czas nagrzewania do temperatury T3 [s]	16	Cecha przeciwwybuchowości	II 2G Ex eb IIC T3