

Fabryka Silników Elektrycznych BESEL SA
ul. Elektryczna 8, 49-300 Brzeg, since 1950
tel. (+48 77) 416 28 61, fax (+48 77) 416 68 68
e-mail: besel@cantonigroup.com
www.cantonigroup.com





ISO 9001

INSTRUKCJA TECHNICZNO - RUCHOWA

silników indukcyjnych klatkowych trójfazowych
przeciwwybuchowych budowy wzmocnionej,
o wzniosach osi wału 56, 63, 71, 80
grupy II, kategorii 2G i 2D
według wymagań
Dyrektywy 2014/34/UE (ATEX)

INFORMACJE OGÓLNE

Oznakowanie urządzeń przeciwybuchowych:

	II	2	G	Ex	eb	IIC	T...	Gb
①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨
	II	2	D	Ex	tb	IIIC	T125°C	Db
①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨

Oznakowanie urządzeń zgodnie z Dyrektywą 2014/34/UE (ATEX)

- ① symbol ochrony przeciwybuchowej
- ② Grupa urządzenia wg ATEX (do stosowania w obszarach zagrożonych wybuchem)
- ③ kategoria urządzenia wg ATEX (do stosowania w strefie 1 (dla G) i/lub w strefie 21 (dla D))
- ④ zastosowanie: wybuchowe atmosfery gazowe (G) lub wybuchowe atmosfery pyłowe (D)

Oznakowanie wymagane przez normy zgodne z ATEX i IECEx

- ⑤ produkt odpowiada jednemu lub więcej typom zabezpieczeń wg PN-EN 60079-0
- ⑥ typ ochrony zastosowanej do wybuchowej atmosfery gazowej/pyłowej
- ⑦ grupa urządzenia
- ⑧ klasa temperaturowa (dla gazów) / maksymalna temperatura powierzchni (dla pyłów)
- ⑨ EPL – poziom zabezpieczenia urządzenia

Klasa temperaturowa	Temperatura zapłonu mieszaniny wybuchowej	Max temp. dowolnej części urządzenia
T1	>450°C	450°C
T2	>300°C ... ≤ 450°C	300°C
T3	>200°C ... ≤ 300°C	200°C
T4	>135°C ... ≤ 200°C	135°C
T5	>100°C ... ≤ 135°C	100°C
T6	> 85°C ... ≤ 100°C	85°C

Porównanie relacji pomiędzy strefą, grupą urządzenia i poziomem zabezpieczenia urządzenia

EN 60079-10-x		Dyrektywa 2014/34/UE (ATEX)		EN 60079-0	
Strefa		Kategoria urządzenia	Grupa urządzenia	Grupa	EPL
Gaz	0	1G	II	II	Ga
	1	2G			Gb
	2	3G			Gc
Pył	20	1D		III	Da
	21	2D			Db
	22	3D			Dc

Silniki przeciwybuchowe odpowiadają wymaganiom „Rozporządzenia Komisji (UE) nr 2019/1781 z dnia 1 października 2019r. ustanawiającego wymogi dotyczące ekoprojektu dla silników elektrycznych i układów bezstopniowej regulacji obrotów na podstawie dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2009/125/WE (...)” i późniejszymi jego zmianami i są zgodne z wymaganiami normy **PN-EN 60034-30-1:2014**

1 OPIS TECHNICZNY

Ogólny opis oznaczenia silników elektrycznych produkcji BESEL SA

$$\text{Ex} \underbrace{(\text{S}, 2\text{SIE}, 3\text{SIE})}_{(b)} \underbrace{(\text{K}, \text{L})}_{(c)} \text{h } 80 - 4 \text{ B } 1 / \text{xxxx}$$

(a) (b) (c) (d) (e) (f) (g) (h) (i)

- (a) Silnik przeciwwybuchowy
- (b) Typ silnika
- | | |
|------|---|
| S | – silnik trójfazowy |
| 2SIE | – silnik trójfazowy o klasie sprawności IE2 |
| 3SIE | – silnik trójfazowy o klasie sprawności IE3 |
- (c) Sposób montażu wg IEC
- | | |
|---------------|---------------------------------------|
| (brak litery) | – łapa (B3) |
| K | – kołnierz (B5, B14/1, B14/2) |
| L | – kołnierz + łapa (B35, B34/1, B34/2) |
- (d) Seria silników – oprócz silników 2SIE, 3SIE
- (e) Wznios osi wału wg IEC (56, 63, 71, 80)
- (f) Liczba biegunów $2p = (2, 4, 6)$
- (g) Długość pakietu blach stojana (a w konsekwencji silnika)
- | | |
|---|--|
| A | |
| B | |
- (h) Rozmiar kołnierza (jeżeli oznaczenie (c)= K lub L)
- | | |
|---------------|------------------------------|
| (brak litery) | – kołnierz IM B5 (duży) |
| 1 | – kołnierz IM B14/1 (średni) |
| 2 | – kołnierz IM B14/2 (mały) |
- (i) Wersja wykonania

Silniki indukcyjne klatkowe przeciwybuchowe wielkości mechanicznych 56, 63, 71, 80 są silnikami małej mocy o budowie zamkniętej.

W konstrukcji silników zastosowano dodatkowe środki zapewniające zwiększone bezpieczeństwo wobec możliwości powstania nadmiernej temperatury, występowania łuków i iskier zarówno wewnątrz silnika jak i na jego elementach zewnętrznych w czasie normalnej pracy.

Silniki są przeznaczone do pracy w strefach:

- 1 -  II 2 G
- 21 -  II 2 D

w których prawdopodobne jest pojawienie się atmosfer wybuchowych, spowodowanych przez gazy, pary, mgły lub mieszaniny pyłowo-powietrzne, ale nie w strefach, gdzie występuje metan.

Silniki przeciwybuchowe Ex eb spełniają jedną z klas temperaturowych, która powinna być dobrana do rodzaju atmosfery wybuchowej otaczającej silnik:

T3 - tzn. maksymalna temp. dowolnej części silnika w warunkach najbardziej niekorzystnych, lecz dopuszczalnych, nie przekracza +200°C

T4 - tzn. maksymalna temp. dowolnej części silnika w warunkach najbardziej niekorzystnych, lecz dopuszczalnych, nie przekracza +135°C.

Silniki przeciwybuchowe Ex tb mają maksymalną temperaturę powierzchni 125°C.

Elementy obudowy silników są wykonane ze stopu aluminium EN AC-44300 (PN-EN 1706:2001) o zawartości magnezu $\leq 7,5\%$ - oprócz osłony przewietrznika, która wykonana jest z blachy stalowej.

W skrzynce zaciskowej silnika znajduje się tabliczka zaciskowa służąca do podłączenia silnika do sieci zasilającej. Skrzynka zaciskowa wyposażona jest w przepust kablowy M20x1,5 (i M16x1,5 do termistora PTC), przez który należy wprowadzić przewód zasilający i uszczelnić go.

Maksymalne napięcie zasilania wynosi:

- 440V 50Hz jeżeli silnik ma wbudowany czujnik PTC.
- 690V 50Hz dla silników bez czujnika PTC

Na obudowie silnika oraz w skrzynce zaciskowej znajduje się zacisk ochronny służący do przyłączenia przewodu ochronnego lub wyrównawczego.

Silniki są przeznaczone do pracy w położeniu poziomym. Mogą one również pracować w pozycji pionowej, z końcówką wałka skierowaną w dół lub górę, pod warunkiem, że obciążenie wzdłużne łożysk będzie nieduże, pochodzące od ciężaru własnego wirnika, koła pasowego lub zębatego, względnie lekkiego sprzęgła lub wentylatora zamocowanego na wale silnika.

Silnik należy użytkować w temperaturze otoczenia od -20°C to + 40°C.

2 WARUNKI EKSPLOATACJI

Silnik zabezpieczony jest przed przedostaniem się do jego wnętrza ciał stałych i wody zgodnie z podanym na tabliczce znamionowej stopniem ochrony wg PN-EN 60034-5.

Skrzynka zaciskowa odpowiada rodzajowi budowy przeciwwybuchowej Ex e.

W celu zapewnienia stopnia ochrony IP66 dla gazów i pyłów:

- **certyfikowane przepusty kablowe powinny być użyte zgodnie z przeznaczeniem i poprawnie zainstalowane.**
- **wkręty mocujące pokrywkę skrzynki zaciskowej powinny być dokręcone momentem w zakresie od 1,1Nm do 1,4Nm**

Połączenie elektryczne przewodów przymocowanych na stałe powinno być wykonane w certyfikowanych obudowach rodzaju „d” – ognioszczelnej lub „e” – wzmocnionej.

Przepusty kablowe mogą być użyte tylko w instalacjach stałych. Użytkownik powinien zapewnić odpowiednie przymocowanie kabla.

W obszarach z łatwopalnym pyłem, przepusty kablowe mogą być użyte tylko do otworów gwintowanych.

Przepusty kablowe są przeznaczone do zastosowania w normalnej atmosferze przemysłowej.

Instalacja przepustów kablowych powinna być dokonana przez odpowiednio przeszkolone osoby i tylko z użyciem odpowiednich narzędzi.

Niewykorzystane otwory powinny być zamknięte odpowiednią zaślepką.

Silniki przeznaczone do pracy w wybuchowej atmosferze gazowej.

Silnik powinien posiadać trójfazowe, zwłoczne zabezpieczenie przeciążeniowe, które nie tylko monitoruje prąd silnika ale również odłącza silnik spod napięcia w czasie krótszym od określonego dla niego czasu t_E w przypadku mechanicznego zatrzymania wirnika (zwarcie).

Silnik może być używany tylko do pracy ciągłej, co oznacza lekki i rzadki rozruch niepowodujący znacznego nagrzewania silnika.

Silniki przeznaczone do pracy w obecności łatwopalnego pyłu.

Wbudowany w uzwojenie termistor PTC (DIN 44081/44082 ...°C) w połączeniu z urządzeniem zabezpieczającym powinien być włączony w obwód silnika w taki sposób, że zadziałanie termistora PTC prowadzi do wyłączenia silnika.

Maksymalne napięcia zasilania 440V 50Hz.

Każdy silnik musi być zabezpieczony przed przeciążeniem i zwarcieniem.

Rodzaj rozruchu silnika – bezpośredni.

Silniki mogą pracować przy wahaniami nieprzekraczających $\pm 5\%$ napięcia znamionowego i $\pm 2\%$ częstotliwości znamionowej silnika. Wszystkie dane znamionowe odnoszą się do napięcia znamionowego. Jeżeli wahania napięcia i częstotliwości przekraczają wartości znamionowe, silniki nie powinny być uruchamiane.

Każdy silnik musi być zabezpieczony przed porażeniem prądem elektrycznym zgodnie z obowiązującymi normami.

Elementy urządzenia napędzanego, bezpośrednio sprzęgnięte z wałem silnika, powinny być wyważone dynamicznie z dokładnością nie mniejszą niż $5\mu\text{m}$.

2.1. PRZYGOTOWANIE SILNIKA DO PODŁĄCZENIA

Przed przystąpieniem do zamontowania silnika do urządzenia napędzanego należy:

- a) sprawdzić, czy wirnik silnika obraca się lekko
- b) sprawdzić, czy elementy urządzenia napędzanego, bezpośrednio sprzęgnięte z wałem silnika, są wyważone z wymaganą dokładnością.
- c) elementy urządzenia napędzanego nakładać na wał silnika suwliwie lub z małym wciskiem bez wywierania sił na łożyska, gdyż grozi to ich uszkodzeniem; **wał silnika w tym czasie powinien być sztywno podparty od strony wentylatora**, ażeby siły wcisku nie powodowały uszkodzeń łożysk ani też uszkodzeń podkładki sprężystej kasującej luz poosiowy wirnika.
- d) sprawdzić, czy po zamocowaniu silnika w urządzeniu napędzanym będzie zachowana minimalna odległość (14 mm) między osłoną przewietrznika a innymi elementami i czy otwory w osłonie nie są zasłonięte, dostęp powietrza chłodzącego do obudowy silnika nie może być utrudniony
- e) sprawdzić, czy przewód zasilający silnika jest zabezpieczony przed wyrwaniem

2.2. PODŁĄCZENIE SILNIKA DO SIECI

2.2.1. Silniki trójfazowe:

- a) **wykonane na napięcie podstawowe 230/400V mogą być podłączone:**
 - do sieci o napięciu międzyprzewodowym $3x\ 400V\ \pm 5\%\ 50Hz\ \pm 2\%$ przy połączeniu uzwojenia silnika w gwiazdę (Y)
 - do sieci o napięciu międzyprzewodowym $3x\ 230V\ \pm 5\%\ 50Hz\ \pm 2\%$ przy połączeniu uzwojenia silnika w trójkąt (Δ)
- b) **silniki wykonane na inne napięcia (odmiany napięciowe) mogą być podłączone do sieci o napięciu międzyprzewodowym U odpowiadającemu napięciu podanemu na tabliczce znamionowej silnika U_N , przy czym $U = U_N \pm 5\%$, $f = f_N \pm 2\%$**

Sposób połączeń uzwojeń i ich podłączenie do sieci zasilającej są przedstawione na schematach połączeń w załączniku nr 1.

Schemat połączeń znajduje się również na wewnętrznej stronie pokrywki skrzynki zaciskowej.

2.2.2. Przed przystąpieniem do podłączenia silnika należy sprawdzić:

- a) czy napięcie znamionowe silnika odpowiada napięciu sieci zasilającej,
- b) prawidłowość połączeń uzwojeń na tabliczce zaciskowej na zgodność ze schematem połączeń,
- c) poprawność i trwałość zerowania (N) i uziemienia ochronnego silnika (PE),
- d) **czy silnik posiada właściwe zabezpieczenie przeciążeniowe, którego charakterystyka prądowo-czasowa gwarantuje, że silnik będzie odłączony od napięcia zasilającego w czasie krótszym od określonego dla niego czasu t_E przy prądzie równym prądowi rozruchowemu silnika**

t_E – czas w sekundach, w którym podczas przepływu początkowego prądu rozruchowego I_A uzwojenie nagrzej się od temperatury osiąganey przy pracy znamionowej i przy maksymalnej temperaturze otoczenia, do temperatury granicznej.

- e) czy silnik posiada prawidłowe zabezpieczenie przed zwarcie (bezpiecznik lub wyłącznik elektromagnetyczny)
- f) rezystancję izolacji silnika, która w stanie zimnym nie może być niższa od $50M\Omega$
- g) czy kierunek wirowania silnika jest zgodny z kierunkiem wirowania urządzenia napędzanego; w typowych silnikach kierunek wirowania jest prawy - patrząc od strony napędowej silnika

Uwagi:

1. W przypadku, zawilgocenia silnika (gdy rezystancja izolacji silnika jest niższa niż $50M\Omega$) należy wysuszyć go w temperaturze nie wyższej niż $+ 80^{\circ}C$.
2. W czasie eksploatacji silnika należy zwrócić uwagę na pracę silnika i odłączyć silnik od sieci w przypadku:
 - nadmiernych drgań silnika
 - znacznego spadku prędkości obrotowej
 - nadmiernego grzania się silnika lub łożysk.
3. W każdym przypadku, w każdym typie silnika należy bezwzględnie połączyć zacisk ochronny z przewodem ochronnym.
4. Przewód ochronny należy odizolować na długości 10-12mm, skrócić końcówkę i przykręcić do zacisku ochronnego momentem równym 2Nm.

3. OKRESOWE PRZEGLĄDY I KONSERWACJA SILNIKA

Silniki indukcyjne klatkowe przeciwybuchowe budowy wzmocnionej należy poddać:

- okresowemu przeglądowi i konserwacji co 12 miesięcy
- głównemu przeglądowi raz na 36 miesięcy lub po przepracowaniu 20 000 godzin

W silnikach, w których tarcza od strony napędu bezpośrednio styka się z olejem wypełniającym urządzenie napędzane (np. przekładnie) konieczna jest wymiana uszczelnienia (simmeringu).

Czasookresy wymiany uszczelnienia:

- jeżeli olej w przekładni osiąga temperaturę do $60^{\circ}C$, wymiany należy dokonywać co 9000 godz. pracy
- jeżeli olej w przekładni osiąga temperaturę powyżej $60^{\circ}C$, wymiany należy dokonywać co 6000 godz. pracy

3.1. PRZEGLĄD OKRESOWY I KONSERWACJA

Przeгляд obejmuje następujące czynności:

- a) oględziny zewnętrzne oraz czyszczenie silnika i aparatury zabezpieczającej bez demontażu, o ile oględziny nie wykażą takiej konieczności,
- b) pomiar rezystancji izolacji uzwojenia silnika,
- c) pomiar skuteczności zerowania lub rezystancji połączenia ochronnego
- d) pomiar rezystancji izolacji przewodu zasilającego
- e) poprawność nastawy zabezpieczenia przeciążeniowego

3.2. GŁÓWNY PRZEGLĄD

Główny przegląd obejmuje następujące czynności:

a) demontaż silnika, polegający na wykonaniu poniższych operacji wg następującej kolejności:

- odkręcenie trzech wkrętów mocujących osłonę wentylatora,
- zdjęcie wentylatora z wału za pomocą ściągacza
- odkręcenie trzech śrub ściągających tarcze łożyskowe
- zdjęcie tarcz łożyskowych za pomocą specjalnych ściągaczy lub przez bardzo lekkie pobijanie młotkiem drewnianym po wystających nadlewach w tarczach
- wyjęcie wirnika wraz z łożyskami
- zdjęcie łożysk z wału silnika za pomocą ściągaczy trójramiennych - tylko w przypadku gdy zachodzi potrzeba wymiany łożysk.

Łożyska należy bezwzględnie wymienić po 40000 godzinach pracy silnika.

W silniku stosowane są łożyska kulkowe dwustronnie zamknięte 2Z, które nie wymagają napełniania smarem (łożyska są fabrycznie smarowane przez producenta)

w.m. silnika	Typ łożyska
56	6201 2Z
63	6202 2Z
71	6203 2Z
80	6204 2Z

- usunąć olej, jeśli wniknął do środka silnika (praca z przekładnią) i oczyścić wnętrze silnika,
 - wymienić pierścień uszczelniający typu Simmering
 - zregenerować wał w miejscu styku z Simmeringiem
- b) sprawdzenie stanu uzwojenia stojana, które należy dokładnie oczyścić i przedmuchać sprężonym powietrzem; na czołach uzwojeń nie może być miejsc uszkodzonych, czoła muszą być dobrze usztywnione,
- c) sprawdzenie rezystancji izolacji pomiędzy poszczególnymi fazami uzwojenia oraz pomiędzy uzwojeniami i obudową silnika,
- d) naprawy uzwojenia można dokonać jedynie przy akceptacji BESEL SA i otrzymaniu pełnej informacji w zakresie wykonania uzwojenia, jego impregnacji i metod sprawdzania po wykonanej naprawie,**
- e) niedopuszczalne są wymiany jakichkolwiek elementów silnika i wykonywanie przeróbek bez zgody BESEL SA**
- f) sprawdzić poprawność nastawy zabezpieczenia przeciążeniowego silnika**
- g) montaż silnika polega na wykonaniu operacji w kolejności odwrotnej do demontażu. Wszystkie czynności związane z demontażem, przeglądem i montażem silnika powinny być przeprowadzone tak, aby nie uszkodzić uzwojeń, kadłuba, tarcz i innych części silnika.

Test wysokonapięciowy może być przeprowadzony tylko przez specjalistę posiadającego wymagane uprawnienia.

4. BADANIA ODBIORCZE PO PRZEGLĄDZIE LUB NAPRAWIE

Po wykonaniu przeglądu i ponownym zmontowaniu silnika należy go poddać następującym badaniom:

- a) zmierzyć rezystancję uzwojeń
- b) skontrolować prawidłowość połączeń
- c) zmierzyć rezystancję izolacji w stanie zimnym
- d) przeprowadzić próbę silnika na biegu jałowym przez okres 2 godzin, i jeżeli jest to możliwe, wykonać próbę pod obciążeniem znamionowym tak długo, aż temperatura silnika przestanie wzrastać w sposób widoczny. Wyniki próby zapisać i przechowywać.

Powyższe badania należy przeprowadzić zgodnie z normą PN-EN 60034-1.

Uwaga:

Po naprawie należy wykonać badania zgodnie z punktem 7.1 normy PN-EN 60079-7. Każdy silnik powinien mieć wykonaną próbę wytrzymałości elektrycznej izolacji zgodnie z pkt. 8 normy PN-EN 60034-1.

Przegląd i badania odbiorcze silników przeciwybuchowych budowy wzmocnionej powinny być przeprowadzone przez osoby przeszkolone i posiadające odpowiednie kwalifikacje zawodowe w zakresie różnych rodzajów ochrony przeciwybuchowej, przepisów i ogólnych zasad klasyfikacji stref niebezpiecznych.

5. PRZECHOWYWANIE

Silniki należy przechowywać w pojemnikach suchych i przewiewnych, wolnych od gazów, płynów i żrących oparów, które są szkodliwe dla izolacji i innych części silnika.

Nie wolno przechowywać silników w pomieszczeniach, gdzie gromadzone są nawozy sztuczne, wapno chlorowane, kwasy, środki chemiczne itp.

Temperatura otoczenia w miejscu przechowywania silników nie może być niższa od 5°C, a wilgotność względna nie większa niż 70%.

Silniki magazynowane po okresie gwarancyjnym, należy poddać renowacji, w zakres której wchodzi:

- a) czyszczenie zewnętrzne silnika,
- b) sprawdzanie poprawności pracy łożysk, a w przypadku stwierdzenia ich wad, należy uszkodzone łożyska wymienić na nowe,
- c) pomiar rezystancji izolacji uzwojeń i w przypadku stwierdzenia rezystancji mniejszej niż 50MΩ (w stanie zimnym), silniki należy wysuszyć w temperaturze nie przekraczającej +80°C.

Końcówka wału powinna być zabezpieczona przed korozją warstwą smaru antykorozyjnego lub łatwo usuwalnym lakierem.

6. TRANSPORT

Silniki należy transportować wyłącznie krytymi środkami transportu, w skrzyniach drewnianych, paletach metalowych lub opakowaniach tekturowych chroniąc je przed zamoknięciem i zawilgoceniem.

Opakowania silników do transportu powinny zapewnić dostateczną ochronę silników przed wstrząsami, kurzem i uszkodzeniami mechanicznymi typu: uszkodzenia czopa końcowego wału, skrzynki zaciskowej, osłony wentylatora i powłoki lakierniczej.

Silniki nie mogą przesuwac się wewnątrz opakowań, również opakowania z silnikami muszą być zabezpieczone przed przesuwaniem i przewracaniem się.

Informacja dla użytkowników o pozbywaniu się urządzeń elektrycznych i elektronicznych.

Niniejszy produkt został oznakowany zgodnie z Dyrektywą WEEE (2012/19/UE) oraz późniejszymi zmianami, dotyczącą zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.

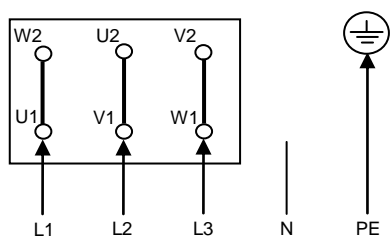


Przedstawiony symbol umieszczony na produktach lub dołączonej do nich dokumentacji informuje, że niesprawnych urządzeń elektrycznych lub elektronicznych nie można wyrzucać razem z odpadami gospodarczymi.

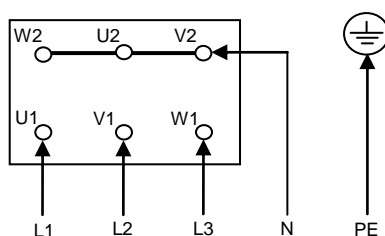
Prawidłowe postępowanie w razie konieczności utylizacji, powtórnego użycia lub odzysku podzespołów polega na przekazaniu urządzenia do wyspecjalizowanego punktu zbiórki, gdzie będzie przyjęte bezpłatnie. Zapewniając prawidłową utylizację przyczyniają się Państwo do zachowania cennych zasobów środowiska jak również ograniczenia ryzyka wystąpienia negatywnego wpływu produktu na środowisko i zdrowie ludzi, który mógłby zaistnieć w przypadku nieodpowiedniego postępowania z odpadami.

Szczegółowe informacje o najbliższym punkcie zbiórki można uzyskać u władz lokalnych. Nieprawidłowa utylizacja odpadów zagrożona jest karami przewidzianymi w odpowiednich przepisach lokalnych.

Załącznik Nr 1

połączenie w Δ 

połączenie w Y

**Oznakowanie:**

- Adres producenta
BESEL SA
ul. Elektryczna 8
49-300 Brzeg
POLAND
- CE 1461
CE – znak CE wskazujący na zgodność ze wszystkimi mającymi zastosowanie dyrektywami
1461 – numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej odpowiadającej za kontrolę systemu zarządzania jakością producenta wyrobu

Numer certyfikatu

- OBAC – nazwa jednostki notyfikowanej
- 14 – rok wydania certyfikatu
- 0048 – numer kolejny (np. 0048) świadectwa Badania Typu WE
- X – sufiks numeru certyfikatu (wskazuje na specjalne warunki stosowania)
- parametry znamionowe

Certyfikat Badania Typu WE OBAC 14 ATEX 0048X								
Oznaczenie	II 2 G Ex eb IIC T... Gb / II 2 D Ex tb IIIC T125°C Db							
Typ silnika	ExSh56-2A		Ex2SIE56-2B		ExSh56-4A		ExSh56-4B	
Moc znamionowa (kW)	0,09		0,12		0,06		0,09	
Napięcie znam. (V±5%)	230/400	265/460	230/400	265/460	230/400	265/460	230/400	265/460
Prąd znamionowy (A)	0,70/0,40	0,65/0,38	0,70/0,40	0,70/0,40	0,54/0,31	0,52/0,30	0,64/0,37	0,64/0,37
Częstotliwość (Hz)	50	60	50	60	50	60	50	60
Współczynnik mocy	0,60	0,55	0,70	0,62	0,57	0,50	0,59	0,53
Sprawność (%)	54,0	55,0	62,0	62,0	48,0	51,0	60,0	60,0
Prędkość (obr/min)	2760	3440	2750	3390	1380	1700	1370	1690
Klasa izolacji	F							
I _A /I _N	3,1	3,9	3,3	3,6	2,7	3,0	2,8	3,0
t _E dla T3 (s)	45	45	38	34	64	64	64	64
t _E dla T4 (s)	18	18	16	15	24	24	27	27
Temp. znamionowa termistora (w silnikach Ex tb IIIC T125° Db)	120°C							

Certyfikat Badania Typu WE OBAC 14 ATEX 0047X								
Oznaczenie	II 2 G Ex eb IIC T... Gb / II 2 D Ex tb IIIC T125°C Db							
Typ silnika	Ex2SIE63-2A		Ex2SIE63-2B		Ex2SIE63-4A		Ex2SIE63-4B	
Moc znamionowa (kW)	0,18		0,25		0,12		0,18	
Napięcie znam. (V±5%)	230/400	265/460	230/400	265/460	230/400	265/460	230/400	265/460
Prąd znamionowy (A)	1,05/0,60	0,95/0,55	1,55/0,90	1,40/0,80	0,70/0,40	0,70/0,40	0,95/0,55	0,90/0,50
Częstotliwość (Hz)	50	60	50	60	50	60	50	60
Współczynnik mocy	0,70	0,67	0,60	0,58	0,65	0,65	0,70	0,65
Sprawność (%)	64,0	64,0	67,0	68,0	66,0	64,0	67,5	70,0
Prędkość (obr/min)	2820	3440	2870	3480	1400	1710	1380	1700
Klasa izolacji	F							
I _A /I _N	4,8	5,6	5,7	6,6	4,5	4,8	3,8	4,5
t _E dla T3 (s)	28	22	17	14	90	75	100	80
t _E dla T4 (s)	11	9	7	6	40	35	45	36
Temp. znamionowa termistora (w silnikach Ex tb IIIC T125° Db)	120°C							

Certyfikat Badania Typu WE OBAC 14 ATEX 0047X		
Oznaczenie	II 2 G Ex eb IIC T... Gb / II 2 D Ex tb IIIC T125°C Db	
Typ silnika	ExSh63-6B	
Moc znamionowa (kW)	0,06	
Napięcie znam. (V±5%)	230/400	265/460
Prąd znamionowy (A)	0,95/0,55	0,95/0,55
Częstotliwość (Hz)	50	60
Współczynnik mocy	0,39	0,34
Sprawność (%)	40,0	40,0
Prędkość (obr/min)	940	1140
Klasa izolacji	F	
I _A /I _N	2,4	2,5
t _E dla T3 (s)	110	110
t _E dla T4 (s)	40	40
Temp. znamionowa termistora (w silnikach Ex tb IIIC T125° Db)	120°C	

Certyfikat Badania Typu WE OBAC 15 ATEX 0114X

Oznaczenie	II 2 G Ex eb IIC T... Gb / II 2 D Ex tb IIIC T125°C Db							
Typ silnika	Ex2SIE71-2A		Ex2SIE71-2B		Ex2SIE71-4A		Ex2SIE71-4B	
Moc znamionowa (kW)	0,37		0,55		0,25		0,37	
Napięcie znam. (V±5%)	230/400	265/460	230/400	265/460	230/400	265/460	230/400	265/460
Prąd znamionowy (A)	1,65/0,95	1,55/0,90	2,25/1,30	2,00/1,15	1,45/0,85	1,30/0,75	2,00/1,15	1,80/1,05
Częstotliwość (Hz)	50	60	50	60	50	60	50	60
Współczynnik mocy	0,80	0,72	0,82	0,80	0,62	0,60	0,64	0,59
Sprawność (%)	70,5	72,0	74,5	75,5	70,0	72,0	72,7	76,0
Prędkość (obr/min)	2870	3490	2850	3470	1410	1720	1410	1720
Klasa izolacji	F							
I _A /I _N	5,2	6,0	5,1	6,5	3,7	4,7	4,1	4,9
t _E dla T3 (s)	18	15	20	18	55	55	34	34
t _E dla T4 (s)	7	6	8	8	25	25	13	15
Temp. znamionowa termistora (w silnikach Ex tb IIIC T125° Db)	120°C							

Certyfikat Badania Typu WE OBAC 15 ATEX 0114X

Oznaczenie	II 2 G Ex eb IIC T... Gb / II 2 D Ex tb IIIC T125°C Db			
Typ silnika	Ex2SIE71-6A		Ex2SIE71-6B	
Moc znamionowa (kW)	0,18		0,25	
Napięcie znam. (V±5%)	230/400	265/460	230/400	265/460
Prąd znamionowy (A)	1,15/0,65	1,05/0,60	1,55/0,90	1,40/0,80
Częstotliwość (Hz)	50	60	50	60
Współczynnik mocy	0,64	0,58	0,65	0,59
Sprawność (%)	63,5	65,0	64,0	67,0
Prędkość (obr/min)	910	1130	910	1130
Klasa izolacji	F			
I _A /I _N	3,1	3,6	2,9	3,7
t _E dla T3 (s)	90	70	50	40
t _E dla T4 (s)	40	35	20	18
Temp. znamionowa termistora (w silnikach Ex tb IIIC T125° Db)	120°C			

Certyfikat Badania Typu WE OBAC 16 ATEX 0118X								
Oznaczenie	II 2 G Ex eb IIC T... Gb / II 2 D Ex tb IIIC T125°C Db							
Typ silnika	Ex3SIE80-2A		Ex3SIE80-2B		Ex2SIE80-4A		Ex3SIE80-4B	
Moc znamionowa (kW)	0,75		1,10		0,55		0,75	
Napięcie znam. (V±5%)	230/400	265/460	230/400	265/460	230/400	265/460	230/400	265/460
Prąd znamionowy (A)	3,10/1,80	2,75/1,60	4,35/2,50	3,80/2,20	2,60/1,50	2,25/1,30	3,60/2,10	3,30/1,90
Częstotliwość (Hz)	50	60	50	60	50	60	50	60
Współczynnik mocy	0,76	0,76	0,77	0,76	0,68	0,66	0,63	0,63
Sprawność (%)	80,7	78,0	82,7	84,0	78,5	80,5	82,5	83,5
Prędkość (obr/min)	2890	3500	2900	3510	1420	1730	1430	1740
Klasa izolacji	F							
I _A /I _N	7,3	9,1	9,0	10,0	5,4	6,5	5,7	6,6
t _E dla T3 (s)	7	7	6	6	24	21	21	21
t _E dla T4 (s)	-	-	-	-	8	8	7	8
Temp. znamionowa termistora (w silnikach Ex tb IIIC T125° Db)	120°C							

Certyfikat Badania Typu WE OBAC 16 ATEX 0118X				
Oznaczenie	II 2 G Ex eb IIC T... Gb / II 2 D Ex tb IIIC T125°C Db			
Typ silnika	Ex2SIE80-6A		Ex2SIE80-6B	
Moc znamionowa (kW)	0,37		0,55	
Napięcie znam. (V±5%)	230/400	265/460	230/400	265/460
Prąd znamionowy (A)	1,75/1,00	1,55/0,90	3,30/1,90	3,00/1,75
Częstotliwość (Hz)	50	60	50	60
Współczynnik mocy	0,76	0,71	0,57	0,53
Sprawność (%)	72,0	75,5	73,2	75,0
Prędkość (obr/min)	920	1130	950	1160
Klasa izolacji	F			
I _A /I _N	3,5	4,2	4,3	4,9
t _E dla T3 (s)	90	55	25	25
t _E dla T4 (s)	40	25	10	10
Temp. znamionowa termistora (w silnikach Ex tb IIIC T125° Db)	120°C			



DEKLARACJA ZGODNOŚCI UE

Producent: **Fabryka Silników Elektrycznych BESEL S.A.**
ul. Elektryczna 8, 49-300 BRZEG, POLSKA


Niniejsza deklaracja zgodności wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta.

Przedmiot deklaracji:

3-fazowy silnik indukcyjny przeciwybuchowy serii:

ExS(K,L)h56- ..., Ex2SIE(K,L)56-..., ExS(K,L)h63- ..., Ex2SIE(K,L)63-..., ExS(K,L)h71- ..., Ex2SIE(K,L)71-...,

Ex(K,L)h80- ..., Ex2SIE(K,L)80-..., Ex3SIE(K,L)80-...

 II 2 G Ex eb IIC Tx Gb

 II 2 D Ex tb IIIC T125°C Db

Wymieniony powyżej przedmiot deklaracji jest zgodny z odpowiednimi wymaganiami unijnego prawodawstwa harmonizacyjnego:

Dyrektywa 2014/34/UE (dyrektywa ATEX) z dnia 26 lutego 2014r.

wyroby spełniają wymagania norm zharmonizowanych:

PN-EN IEC 60079-0:2018-09 Atmosfery wybuchowe – Część 0: Urządzenia – Podstawowe wymagania

PN-EN 60079-7:2016-02 Atmosfery wybuchowe – Część 7: Zabezpieczenie urządzeń za pomocą budowy wzmocnionej "e"

PN-EN 60079-31:2014-10 Atmosfery wybuchowe – Część 31: Zabezpieczenie urządzeń przed zapłonem pyłu za pomocą obudowy "t"

Dyrektywa 2014/35/UE (dyrektywa niskonapięciowa) z dnia 26 lutego 2014r.

wyroby spełniają wymagania normy zharmonizowanej **PN-EN 60034-1:2011** „Maszyny elektryczne wirujące - Część 1: Dane znamionowe i parametry” przez co spełnia zasadnicze cele bezpieczeństwa dla sprzętu elektrycznego, określone w Załączniku I do wspomnianej dyrektywy.

Dyrektywa 2014/30/UE (EMC) z dnia 26 lutego 2014r.

Silniki indukcyjne klatkowe nie podlegają postanowieniom dyrektywy 2014/30/UE, a zatem nie jest wymagana identyfikacja CE dla EMC.

Dyrektywa 2009/125/WE z dnia 21 października 2009r.

wyroby spełniają wymagania „Rozporządzenia Komisji (UE) nr 2019/1781 z dnia 1 października 2019r. ustanawiającego wymogi dotyczące ekoprojektu dla silników elektrycznych i układów bezstopniowej regulacji obrotów na podstawie dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2009/125/WE (...)” i późniejszymi jego zmianami i są zgodne z wymaganiami normy **PN-EN 60034-30-1:2014**

Certyfikacja Systemu Zarządzania Jakością w zakresie produktów przeciwybuchowych Ex:

jednostka notyfikowana nr 1461:

Ośrodek Badań Atestacji i Certyfikacji OBAC Sp. z o.o., ul. Łąbedzka 21, 44-121 Gliwice, Polska

Tel. +48 32 237 84 40, Fax +48 32 237 84 42, <http://obac.com.pl/kontakt>

Certyfikat badania typu WE silników

dla wielkości mech. 56

OBAC 14 ATEX 0048X

dla wielkości mech. 63

OBAC 14 ATEX 0047X

dla wielkości mech. 71

OBAC 15 ATEX 0114X

dla wielkości mech. 80

OBAC 16 ATEX 0118X

Certyfikat Zapewnienia Jakości Produkcji

OBAC 21 ATEXQ 006

Oświadczenie producenta:

Powyższe produkty nie mogą być oddane do użytku dopóki maszyna, w której zostały zamontowane, nie zostanie uznana za zgodną z dyrektywą maszynową 2006/42/WE.

Miejsce i data wystawienia deklaracji: Brzeg, 01 Lipca 2023r.

Podpis: Andrzej Wieczorek

Stanowisko: Główny Konstruktor

Cantoni
GROUP